

IBRXTerm

IBRXTerm Versão 2.1

O Objetivo deste programa é transmitir arquivos de memória tipo EPR para controladores Ibracon LMI versões com memória flash.

Preparando o programa:

Antes de carregar algum arquivo na memória flash do LMI-FCPU, este programa deve ser configurado:

- Digite a serial a ser utilizada em "COM" (1 a 4);
- Digite a configuração da porta no modo transferência Xmodem em "Configuração" sendo Velocidade (1200 ou 9600 bps), paridade (n), Bits (8), stop bits (1).

Ex.: 9600,n,8,1

- Clique em "Editar", "Alterar Configurações Terminal" e digite as configurações no modo Terminal (Esta configuração não influencia na configuração do modo transferência tornando os dois modos independentes) sendo, velocidade (deve ser a mesma configurada no controlador - padrão 1200), paridade (n), Bits (8), stop bits (1).

Ex.: 1200,n,8,1.

Enviando um arquivo para CPU:

- Abra o arquivo no botão "Abrir" ou acesse o menu "Arquivo", "Abrir";
- Selecione o arquivo EPR e clique no botão "Abrir";
- No controlador (LMI-FCPU) entre em modo de programação da seguinte maneira:
 - > Pressione o botão B1;
 - > Sem soltar B1, Pressione B2;
 - > Solte B1;
 - > Solte B2 (o led da CPU deverá permanecer aceso. Caso isto não ocorra, refaça estes passos).

- Clique no botão "Enviar" ou acesse o menu "Arquivo", "Enviar (upload)".

O arquivo será enviado apresentando os status de "Erros", "OK", "Total" e a percentagem transmitida. Caso ocorram dez erros consecutivos ou se a comunicação for interrompida, esta será cancelada. Se isto ocorrer, tente envie novamente o arquivo ou reinicie a programação no LMI-FCPU.

Para cancelar o envio de arquivos, clique no botão "Cancelar", porém o programa atual do LMI-FCPU poderá ficar corrompido. Neste caso, deverá ser recarregado.

Usando o Terminal:

O terminal serve para comunicação de forma direta com o controlador LMI-FCPU utilizando o protocolo de comunicação Ibracon de forma manual pelo usuário.

Para acessar o terminal pressione a tecla "F3" ou clique no botão "Terminal" ou no menu "Editar", "Terminal".

Digite diretamente no texto os comandos para o controlador ou utilize os controles de atalho.

Antes de usá-los, especifique o a estação do controlados a ser enviado o comando em "Estação" (B a Z) e o "Identificador" configurado no controlador (0 a 99999999).

Comandos do controlador e controles de atalho:

Leitura de Variáveis: Fornece os valores atualizados das entradas/saídas digitais e entradas/saídas analógicas.

Para acessá-las, Pressione a tecla "F5" ou clique no botão "Leitura de Variáveis" ou Acesse o menu "Editar", "Leitura de Variáveis" ou diretamente no texto utilizando o protocolo de comunicação da seguinte maneira:

- Digite a tecla "Ctrl" mais a tecla "E" juntos;
- Digite a letra da estação (B a Z);
- Digite o identificador e em seguida a tecla "Enter";
- Digite o comando "3,3,3,3" e em seguida a tecla "Enter". As variáveis atualizadas serão escritas na tela de texto pelo controlador.

Leitura de Parâmetros: Fornece os valores atualizados das variáveis de ajustes do controlador. Para acessá-los, Pressione a tecla "F6" ou clique no botão "Leitura de Parâmetros" ou Acesse o menu "Editar", "Leitura de Parâmetros" ou diretamente no texto utilizando o protocolo de comunicação da seguinte maneira:

- Digite a tecla "Ctrl" mais a tecla "E" juntos;
- Digite a letra da estação;

- Digite o **identificador** e em seguida a tecla “**Enter**”;
- Digite o comando “**7,7,7,7**” e em seguida a tecla “**Enter**”;
- Digite a tecla “**0**”. Os parâmetros atualizados serão escritos na tela de texto pelo controlador.

Leitura do Relatório: Fornece um texto descritivo com todas as condições das variáveis em formato de relatório. Para acessá-lo, Pressione a tecla “**F7**” ou clique no botão “**Leitura do Relatório**” ou Acesse o menu “**Editar**”, “**Leitura do Relatório**” ou diretamente no texto utilizando o protocolo de comunicação da seguinte maneira:

- Digite a tecla “**&**”;
- Digite a letra da **estação**;
- Digite o **identificador** e em seguida a tecla “**Enter**”;
- Digite o comando “**3,3,3,3**” e em seguida a tecla “**Enter**”. O relatório atualizado será escrito na tela de texto pelo controlador.

Comando Y,Z,T,W: Altera ou fornece um valor de um parâmetro ou variável do controlador.

Para modificar/ler um valor do controlador, escreva no texto “**Comando Y,Z,T,W**” o comando correto do protocolo de comunicação Ibracon e após clique no botão “**Enviar Comando Y,Z,T,W**”.

- Comandos:

O comando deve sempre conter todos os campos Y, Z, T e W.

Y: **0** = Leitura, **1** = Escrita, **2** = Ajuda, **3** = Transferência de bloco.

Z: **0** = Entradas Analógicas, **1** = Entradas Digitais, **2** = Variáveis de Ajuste (Parâmetros), **3** = Relés de Saída, **4** = Saídas Analógicas.

T: Número da variável, número da entrada/saída digital/analógica a ser modificada ou lida.

W: Novo valor a ser modificado.

Entrar Comando YZTW:

Este comando permite entrar com os dados Y, Z, T e W de forma ordenada, orientando o usuário na colocação dos dados.

Botão Limpar:

Limpa o texto não mais desejado da tela.

Para qualquer dúvida ou sugestão entre em contato com a Ibracon.

IBRACON - Controles Eletrônicos Ltda

Rua Saldanha da Gama 648 - Partenon - Porto Alegre - RS - Brasil

Fone /Fax: (51) 3336-4832, 3336-5518. Email: ibracon@cpovo.net

A Ibracon não se responsabiliza pelo uso indevido deste programa, bem como por prejuízos diretos ou indiretos que venham a ser causados por sua utilização. Em hipótese alguma caberá ação por perdas e danos ou lucros cessantes contra a IBRACON.

